

## TEHNIČNI LIST



**Material:**

Krom 25 mikronov  $\pm 5$ , 9/120 h ISO 10289

**MODRO OZNAČENE BATNICE SO OBIČAJNO NA ZALOGI V DOLŽINI 1 METER.  
OSTALE DOBAVLJAMO PO NAROČILU.**

| ŠIFRA | Ø (mm) | (Kg/m) | ŠIFRA | Ø (mm) | (Kg/m) | ŠIFRA | Ø (mm) | (Kg/m) |
|-------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|
| 14700 | 6      | 0,22   | 14713 | 36     | 7,99   | 14728 | 85     | 44,54  |
| 14701 | 8      | 0,39   | 14714 | 38     | 8,9    | 14729 | 90     | 49,94  |
| 13339 | 10     | 0,62   | 11510 | 40     | 9,86   | 14730 | 95     | 55,64  |
| 14702 | 11     | 0,75   | 14715 | 42     | 10,88  | 14731 | 100    | 61,65  |
| 14703 | 12     | 0,89   | 11511 | 45     | 12,48  | 14732 | 105    | 67,97  |
| 14704 | 14     | 1,21   | 14716 | 46     | 13,05  | 14733 | 110    | 74,6   |
| 14705 | 15     | 1,39   | 14717 | 48     | 14,2   | 14734 | 115    | 81,54  |
| 13004 | 16     | 1,58   | 11512 | 50     | 15,41  | 14735 | 120    | 88,78  |
| 14706 | 17     | 1,78   | 14718 | 52     | 16,67  | 14736 | 125    | 96,33  |
| 14707 | 18     | 2      | 14719 | 55     | 18,65  | 14737 | 130    | 104,19 |
| 14708 | 19     | 2,23   | 14720 | 56     | 19,33  | 14738 | 140    | 120,84 |
| 11506 | 20     | 2,47   | 13005 | 60     | 22,19  | 14739 | 145    | 129,62 |
| 14709 | 22     | 2,98   | 14721 | 63     | 24,47  | 14740 | 150    | 138,72 |
| 14710 | 24     | 3,55   | 14722 | 65     | 26,05  | 14741 | 160    | 157,83 |
| 11507 | 25     | 3,85   | 14723 | 68     | 28,51  | 14742 | 170    | 178,18 |
| 14711 | 28     | 4,83   | 14724 | 70     | 30,21  | 14743 | 180    | 199,75 |
| 11508 | 30     | 5,55   | 14725 | 75     | 34,68  | 14744 | 190    | 222,56 |
| 14712 | 32     | 6,31   | 14726 | 77     | 36,55  | 14745 | 200    | 246,61 |
| 11509 | 35     | 7,55   | 14727 | 80     | 39,46  |       |        |        |

## LEGENDA MATERIALOV IN OBDELAV

| OZNAKA          | MATERIAL / OBDELAVA              | OPIS IN LASTNOSTI                                                      |
|-----------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| C45             | Konstruktivno ogljikovo jeklo    | Standardna izvedba, dobra obdelovalnost in mehanske lastnosti          |
| C45 I.H         | C45 + indukcijsko kaljeno        | Površinsko kaljeno jeklo z večjo odpornostjo proti obrabi              |
| 20MnV6          | Mikrolegirano jeklo              | Visoka trdnost, primerno za hidravlične batnice                        |
| 42CrMo4 Q+T     | Poboljšano legirano jeklo        | Kaljeno in popuščeno jeklo z visoko trdnostjo in žilavostjo            |
| 42CrMo4 Q+T I.H | Poboljšano + indukcijsko kaljeno | Zelo visoka nosilnost, trda površina in odlična odpornost proti obrabi |
| I.H             | Induction Hardened               | Indukcijsko kaljena površina (povečana trdota površine)                |
| Q+T             | Quenched & Tempered              | Poboljšano (kaljeno in popuščeno) za večjo trdnost                     |

## MEHANSKE LASTNOSTI

| RAZRED JEKLA | PREMER Ø (mm) | NATEZNA TRDNOST RM (N/mm <sup>2</sup> ) | RAZTEZEK A5 (%) | NORMA |
|--------------|---------------|-----------------------------------------|-----------------|-------|
| C45E         | 6 < Ø ≤ 16    | min. 710                                | min. 6          | -     |
|              | 16 < Ø ≤ 25   | min. 650                                | min. 7          | -     |
|              | 19 < Ø ≤ 100  | min. 580                                | min. 16         | -     |
|              | 100 < Ø ≤ 200 | min. 560                                | min. 16         | -     |
| 20MnV6       | 6 < Ø ≤ 19    | min. 700                                | min. 10         | -     |
|              | 19 < Ø ≤ 80   | min. 600                                | min. 18         | -     |
|              | 80 < Ø ≤ 160  | min. 550                                | min. 18         | -     |
| 38MnVS6      | 20 < Ø ≤ 160  | 800 - 950                               | min. 12         | -     |
| 42CrMo4+QT   | 6 < Ø ≤ 16    | 1100 - 1300                             | min. 10         | -     |
|              | 16 < Ø ≤ 40   | 1000 - 1200                             | min. 11         | -     |
|              | 40 < Ø ≤ 100  | 900 - 1100                              | min. 12         | -     |
|              | 100 < Ø ≤ 160 | 800 - 950                               | min. 13         | -     |
| 42CrMo4+QT   | 160 < Ø ≤ 200 | 750 - 900                               | min. 14         | -     |

**MODRO OZNAČENE BATNICE SO OBIČAJNO NA ZALOGI V DOLŽINI 1 METER.  
OSTALE DOBAVLJAMO PO NAROČILU.**

| ŠIFRA | Ø (mm) | (Kg/m) | ŠIFRA | Ø (mm) | (Kg/m) | ŠIFRA | Ø (mm) | (Kg/m) |
|-------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|
| 14700 | 6      | 0,22   | 14713 | 36     | 7,99   | 14728 | 85     | 44,54  |
| 14701 | 8      | 0,39   | 14714 | 38     | 8,9    | 14729 | 90     | 49,94  |
| 13339 | 10     | 0,62   | 11510 | 40     | 9,86   | 14730 | 95     | 55,64  |
| 14702 | 11     | 0,75   | 14715 | 42     | 10,88  | 14731 | 100    | 61,65  |
| 14703 | 12     | 0,89   | 11511 | 45     | 12,48  | 14732 | 105    | 67,97  |
| 14704 | 14     | 1,21   | 14716 | 46     | 13,05  | 14733 | 110    | 74,6   |
| 14705 | 15     | 1,39   | 14717 | 48     | 14,2   | 14734 | 115    | 81,54  |
| 13004 | 16     | 1,58   | 11512 | 50     | 15,41  | 14735 | 120    | 88,78  |
| 14706 | 17     | 1,78   | 14718 | 52     | 16,67  | 14736 | 125    | 96,33  |
| 14707 | 18     | 2      | 14719 | 55     | 18,65  | 14737 | 130    | 104,19 |
| 14708 | 19     | 2,23   | 14720 | 56     | 19,33  | 14738 | 140    | 120,84 |
| 11506 | 20     | 2,47   | 13005 | 60     | 22,19  | 14739 | 145    | 129,62 |
| 14709 | 22     | 2,98   | 14721 | 63     | 24,47  | 14740 | 150    | 138,72 |
| 14710 | 24     | 3,55   | 14722 | 65     | 26,05  | 14741 | 160    | 157,83 |
| 11507 | 25     | 3,85   | 14723 | 68     | 28,51  | 14742 | 170    | 178,18 |
| 14711 | 28     | 4,83   | 14724 | 70     | 30,21  | 14743 | 180    | 199,75 |
| 11508 | 30     | 5,55   | 14725 | 75     | 34,68  | 14744 | 190    | 222,56 |
| 14712 | 32     | 6,31   | 14726 | 77     | 36,55  | 14745 | 200    | 246,61 |
| 11509 | 35     | 7,55   | 14727 | 80     | 39,46  |       |        |        |

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| Toleranca premera     | ISO F7 / DRUGO NA POVPRASEVANJE |
| Okroglost             | najv. 1/2 TOLERANCE PREMERA     |
| Hrapavost površine    | RA: NAJV. 0.20 µm               |
| Debelina kroma        | Ø < 20 mm: min. 15 µm           |
|                       | Ø ≥ 20 mm: min. 20 µm           |
| Trdota kromove plasti | min. 900 HV0.1                  |
| Ravnost               | Ø ≤ 16 mm: najv. 0.3 mm/1000 mm |
|                       | Ø > 16 mm: najv. 0.2 mm/1000 mm |

**DIMENZIJE IN TOLERANCE**

| PREMER (mm)                  | ISO F7 (µm) |
|------------------------------|-------------|
| $\varnothing = 6$            | -10 / -22   |
| $6 < \varnothing \leq 10$    | -13 / -28   |
| $10 < \varnothing \leq 18$   | -16 / -34   |
| $18 < \varnothing \leq 30$   | -20 / -41   |
| $30 < \varnothing \leq 50$   | -25 / -50   |
| $50 < \varnothing \leq 80$   | -30 / -60   |
| $80 < \varnothing \leq 120$  | -36 / -71   |
| $120 < \varnothing \leq 180$ | -43 / -83   |
| $180 < \varnothing \leq 200$ | -50 / -96   |

